

Konformitätserklärung

Produktgruppen:

**Kaffeefilter, Korbfilter, Rundfiter
ungebleicht/braun oder gebleicht/weiß,
alle Größen und Flächengewichte**

Hiermit bestätigen wir, dass die oben genannten Produkte unter Anwendung eines zertifizierten Qualitätsmanagementsystems gemäß **ISO 9001** und eines zertifizierten Managementsystems für Lebensmittelsicherheit gemäß **IFS-HPC** hergestellt werden.

Die oben genannten Produkte erfüllen die folgenden aktuellen lebensmittelrechtlichen Anforderungen:

- » **LFGB,**
- » **BfR-Empfehlung XXXVII/1,**
- » **Verordnung EU 1935/2004,**
- » **Amerikanische Bundesvorschriften FDA 21 CFR Ch.1 §§ 176.170 & 176.180.**

Die oben genannten Produkte können für den **Lebensmittelkontakt**, speziell für die **Heißfiltration von Kaffee** verwendet werden.

Empfohlene Lagerbedingungen: trocken, frostfrei, geruchsneutral.

Kaffeefilter unterliegen nicht den MHD-Bestimmungen.

Nossen, 09.01.2024		
Ort, Datum	Stempel	Unterschrift LQS